

WEBER - VERGASER 32/34 DMTC  
Markierung W 120-50



REPARATURHINWEISE

Allgemeine Vergaserdaten

Zweistufen-Fallstromvergaser

Handbetätigte Starterklappe an der 1. Stufe mit Steuerung des Spaltmaßes durch Unterdruckdose

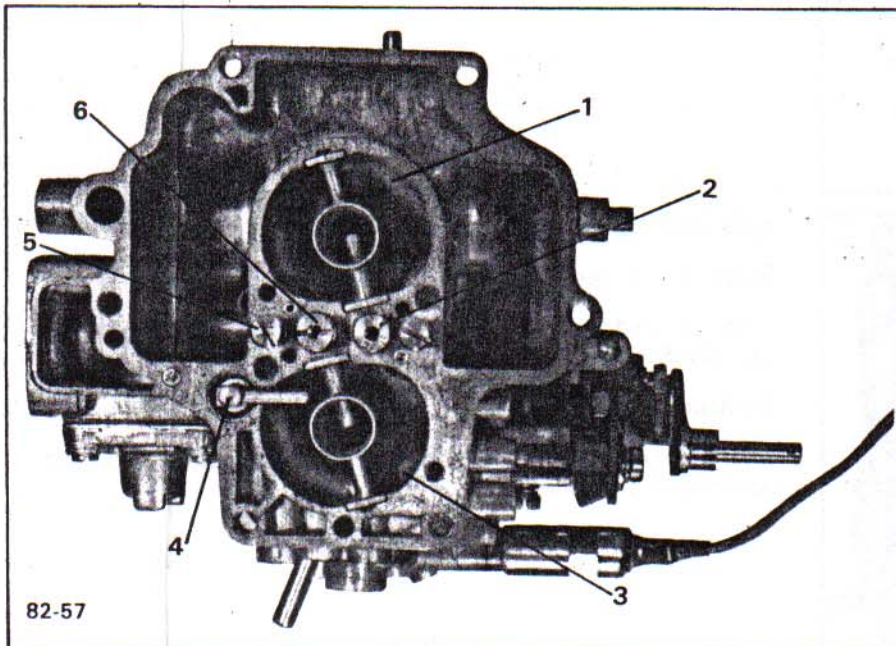
Mechanische Betätigung der 2. Stufe

Leerlaufgemisch-Regulierschraube verplombt

Leerlaufabschaltventil.

Bestückung	1. Stufe		2. Stufe	
	Lufttrichter .....	22	( 3 )	26
Hauptdüse .....	107	unter ( 6 )	110	unter ( 2 )
Luftkorrrekturdüse .....	165	( 6 )	215	( 2 )
Mischrohr .....	F 36	unter ( 6 )	F 39	unter ( 2 )
Leerlaufdüse .....	45	( 5 )		
Einspritzrohr der Beschleunigungspumpe .....	40	( 4 )		
Durchmesser der Schwimmernadelventilkugel .....	1,5 mm			
Spaltmaß der Drosselklappe der 1. Stufe bei geschlossener Starterklappe .....	0,75-0,80 mm -			
Spaltmaß der Starterklappe bei einem Unterdruck von 530 mbar (400 mmHg) .....	3,5 ± 0,3 mm			

Einstellelemente

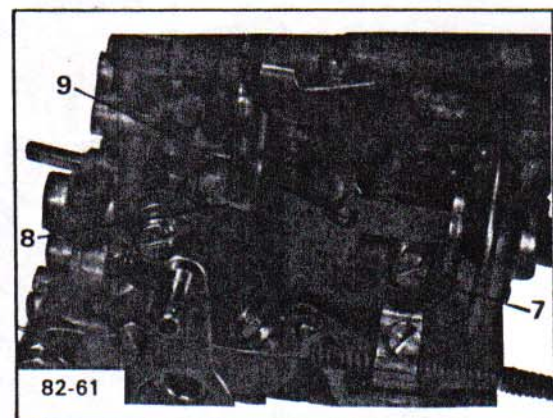


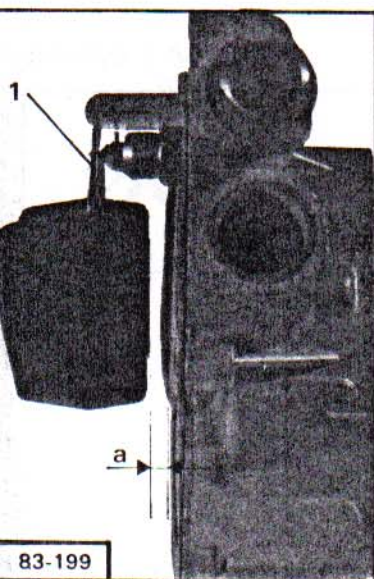
Vergaseroberenteil ausbauen:

Buchse (8) anheben und Stange abnehmen.

Sicherungsscheibe (9) ausbauen.

Falls erforderlich, Befestigungsschraube (7) der Unterdruckdose ausbauen.





#### Schwimmer einstellen:

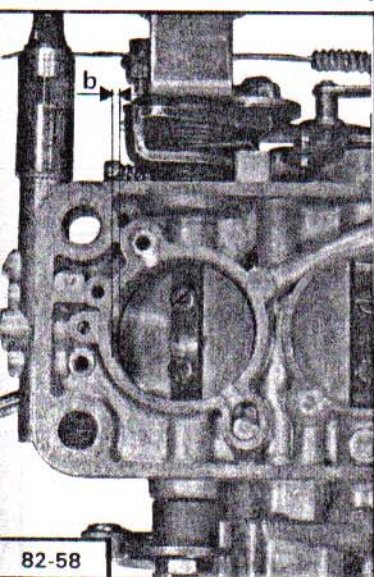
Vergaseroberteil abnehmen und senkrecht halten (Kugel des Schwimmernadelventils nicht eingedrückt).

Abstand „a“ zwischen Schwimmer und Auflagefläche des Vergaseroberteils bei eingebauter Deckeldichtung messen.

Sollwert:  $7 \pm 0,25$  mm.

Bei abweichendem Meßwert Schwimmerzunge (1) entsprechend zurechtbiegen.

Bei Abweichung beider Schwimmerkörper untereinander den Verbindungssteg entsprechend einstellen.



#### Spaltmaß der Drosselklappe der 1. Stufe einstellen:

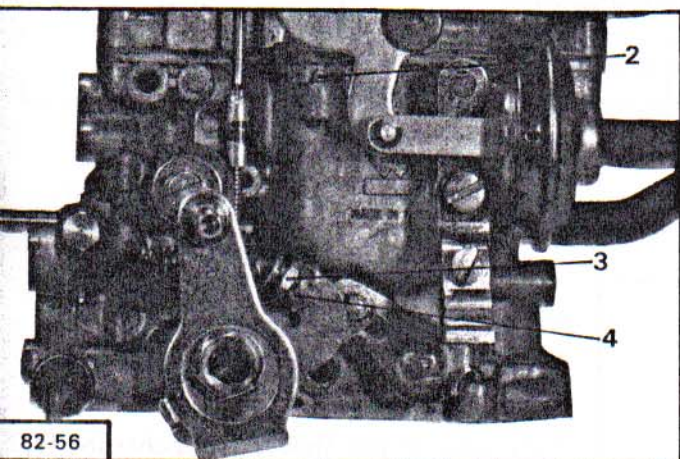
Starterklappe ganz schließen.

Spaltmaß „b“ zwischen Drosselklappe und Vergasergehäuse messen.

Sollwert: 0,75 – 0,80 mm.

Bei abweichendem Meßwert Kontermutter (3) lösen und Drosselklappenspaltmaß über Einstellschraube (4) einstellen.

Kontermutter (3) wieder anziehen.



#### Spaltmaß der Starterklappe einstellen:

Starterhebel ganz ziehen und festhalten.

Unterdruckdose mit 530 mbar belasten und Spaltmaß „c“ der Starterklappe messen.

Sollwert: 3,2 – 3,8 mm.

Bei abweichendem Spaltmaß Einstellschraube (2) entsprechend einstellen.

